

Elevador ELW



Elevador ELW

Los elevadores de cangilones tipo ELW son equipos de construcción robusta que confieren una máxima fiabilidad estando especialmente diseñados para el trabajo intensivo en instalaciones industriales.

Detalles de construcción standard :

El cabezal:

de construcción totalmente desmontable, tiene la tapa superior divisible en dos partes con el fin de facilitar el mantenimiento. La tapa superior en chapa resistente al desgaste, fácilmente intercambiable actúa como placa de choque a la descarga de los cangilones. Dos registros están situados a cada lado de la boca de descarga. El eje superior debidamente dimensionado, lleva un mecanismo anti-retroceso. En el otro extremo del eje se situará el grupo de accionamiento.



Tramos intermedios:

De construcción plegada y soldada procuran un interior totalmente limpio y sin rebordes interiores ni exteriores. Un tramo se suministra con una gran tapa frontal para el montaje y mantenimiento de la correa y cangilones y lleva una mirilla para la inspección.

Pie:

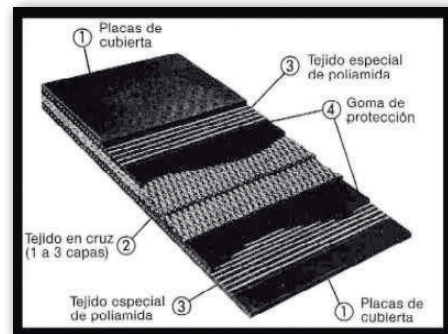
De construcción totalmente desmontable, lleva el mecanismo de tensión manual. Se suministra con una boca de alimentación. Dos registros uno a cada lado del pie. Un detector de giro está instalado en el eje con el fin de evitar accidentes por falta de tensión de la banda elevadora.



**Pie anticontaminación*

Banda elevadora:

Se instalan bandas de primera marca y calidad, con resistencia y número de lonas variable según caudal, diámetro de la polea y altura del elevador. Las bandas tienen un tratamiento especial que las hace resistentes a las grasas y a la abrasión. Las uniones de la banda se efectúan por conexiones especiales tipo Speedy.



Grupo de accionamiento:

Si la potencia lo permite se instalan moto-reductores de engranajes de ejes paralelos que son acoplados directamente al eje del cabezal (Sin transmisión ni acoplamiento) con lo que se minimizan los trabajos de mantenimiento.

Cangilones:

Son de tipo "gran caudal" lo que confiere al elevador una gran flexibilidad para obtener la capacidad de elevación adecuada sin necesidad de variar velocidades, así como un considerable ahorro energético y suavidad de funcionamiento. Tornillos cincados con arandelas cónicas y tuercas auto-blocantes fijan los cangilones a la banda elevadora.



Opciones:

- * Polea superior recauchutada.
- * Detector de paso de producto en la boca de descarga.
- * Tapas frontales desmontables en los tramos intermedios.
- * Cangilones de material plástico especial anti-adherente.
- * Banda resistente a la temperatura.
- * Segunda boca de alimentación en el pie.
- * Sistema de control de desplazamiento de la banda.
- * Sistema de control de la tensión de la banda.
- * Sistema de tensión automática.
- * Mecanismo para limpieza de cangilones.
- * Filtro con sistema de limpieza automático.
- * Sondas de temperatura en interior y sondas de temperatura en rodamientos.
- * Pie en construcción anti-contaminación.
- * Adaptación a la normativa ATEX.

***Capacidades máximas en m³/h**

ELW-0		ELW-1		ELW-2		ELW-3		ELW-4	
M.P	Gránulo	M.P	Gránulo	M.P	Gránulo	M.P	Gránulo	M.P	Gránulo
62	36	116	70	175	103	225	135	325	210